

государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Губернский колледж города Похвистнево»



В.Г. Иванов

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессиональной подготовки

19756 Электрогазосварщик

(наименование программы)

Электрогазосварщик – 2 разряд

(наименование присваиваемой квалификации)

Объем программы: 144 часа.

Срок обучения: 9 мес.

Режим занятий: 5 дней в неделю.

Форма обучения: очно-заочная.

Реализация программы завершается итоговой аттестацией в форме выполнения выпускной практической квалификационной работы.

Похвистнево, 2024

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, практик	Общая трудоемкость, час.	Всего аудиторных час.	В том числе		Самостоятельная работа слушателя	Форма контроля
				лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия		
Блок 1	Общепрофессиональные дисциплины	45	30	30		15	
ОП.01	Материаловедение	15	10	10		5	Другие формы контроля
ОП.02	Техническое черчение	15	10	10		5	Другие формы контроля
ОП.03	Сварочное оборудование	15	10	10		5	Другие формы контроля
Блок 2	Профессиональные дисциплины	124	20	20	94	10	
ПД.01	Технология ручной дуговой сварки	15	10	10		5	Другие формы контроля
УП.01	Учебная практика	70			70		Другие формы контроля
ПД.02	Технология газовой сварки и резки	15	10	10		5	Другие формы контроля
УП.02	Учебная практика	24			24		Другие формы контроля
	Всего	169	50	50	94	25	
	Квалификационный экзамен (УП)	4					
	Итого	173	50	50	94	25	

Характеристика работ

Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из различных материалов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и нормативно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей

ВПД 5 Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку